

ENTRÉE DE SERRURE 01 (MEDIUM)

L'entrée de serrure 01 est une fine plaque d'acier martelé de forme circulaire, servant à habiller le trou de la serrure. Celle-ci a été observée sur la porte d'entrée d'une ancienne maison de village dans le Quercy. Les entrées de serrure étaient richement décorées jusqu'à la fin du XVIIIème siècle, puis leur dessin s'est peu à peu simplifié. À noter qu'une plaque similaire en alliage cuivreux a été inventoriée sur la nécropole des Dunes, un site archéologique gallo-romain. Cette rosace existe en deux tailles, petit et moyen modèle, à bec de canne (utilisé pour les poignées ou les tiges de décondamnation) ou à clé.

DIMENSIONS

ø 58 mm / ép. 1,5mm

LIEU DE FABRICATION

Région Normandie, France.

PROCÉDÉ DE FABRICATION

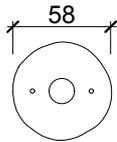
Chaque produit Inventaire est issu d'une fabrication artisanale, manuelle et française.

MATÉRIAU ET TECHNIQUE

Fer forgé et martelé à la main.
Il s'agit d'un matériau « vivant » dont l'aspect est susceptible d'évoluer dans le temps au contact de la main, de l'air, de l'eau, ou d'autres produits. Ces évolutions participent au caractère esthétique et unique de chaque produit.

UTILISATION

Entrée de serrure pour poignée.



FINITION

À chaud, l'artisan applique une cire utilisée pour la protection et la finition des surfaces en métal. Il est possible que les produits soient très légèrement collants à leur réception. Cet effet disparaîtra rapidement au contact de l'air ambiant. Si vous souhaitez maintenir dans le temps la protection de vos plaques INVENTAIRE, vous pouvez appliquer vous même une cire naturelle. Si vous souhaitez renforcer la brillance du produit, vous pouvez le lustrer à l'aide d'une brosse douce ou d'un tissu adapté.

INSTALLATION

Pour l'installation de vos plaques, des clous sont fournis.

NOTE IMPORTANTE

Veuillez vérifier la comptabilité des plaques avec votre installation avant de passer commande. Les dimensions des objets varient d'une pièce à l'autre dans une tolérance définie par INVENTAIRE. Ces variations sont obtenues grâce au travail à la main qui offre à chaque étape de fabrication des nuances propres au mode opératoire. Ces variations ne remettent pas en question la fonctionnalité des produits. Elles confèrent un caractère unique à chacun d'eux.